

## 高阻转换器

型号2AMZ-20

用于组合式电极

电池供电

### 简介

高阻转换器用于把pH电极的高阻信号(可能达到1000M $\Omega$ )转换为低阻信号(小于1k $\Omega$ )。回路采取屏蔽方式。高阻置换转换器可以直接拧在pH电极上,从而极大避免了灰尘、潮湿以及电磁场的影响。阻抗转换器和变送器之间使用普通的同轴电缆就可以,这使加长传感器和变送器之间距离变得十分容易。通过内置的锂电池供电,无需外电源。

### 型号说明

2AMZ-20	
2	产器分类
	电化学
A	独立供电
MZ	阻抗转换器
-20	直径20mm

### 标准附件

1个N型电缆插座

型号: 2991-00-0/5mm直径

1份N型电缆插座的安装说明书

### 订货举例

2AMZ-20

### 技术说明

#### 工作原理

CMOS运算放大器

带反馈

#### 输入

最大输入阻抗 $R_E=5 \times 10^{11} \Omega$

最大输入电流 $i_E=2\text{pA}$  (25 $^{\circ}\text{C}$ )

输入电压 $U_E=1\text{V}$

#### 输出

最大漂移电压 $U_0=3\text{mV}$

温度漂移量 $25 \mu\text{V}/^{\circ}\text{C}$

#### 环境温度

-10—+50 $^{\circ}\text{C}$

#### 内阻

$R_i$ 最大5 $\Omega$

#### 放大倍数

1:1

#### 线性误差

最大1%

(后接放大器输入阻抗最小为20M $\Omega$ )

#### 供电电源

内部锂电池供电

Sanyo CR-14250 SE-LFE\*

寿命最低5年

\*或等效电池

#### 外壳

PVC

#### 重量

0.09kg



### 电连接

#### 输入

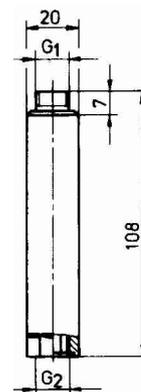
同轴插头连接,可用于各种电极头和大多数电极头连接器

(见数据单29.000—29.030)

#### 输出

同轴拧入式连接器,用于N型电缆插座

### 尺寸



$G_1=\text{Tr}12.9 \times 3\text{P}1.5$

$G_2=\text{Tr}13.1 \times 3\text{P}1.5$

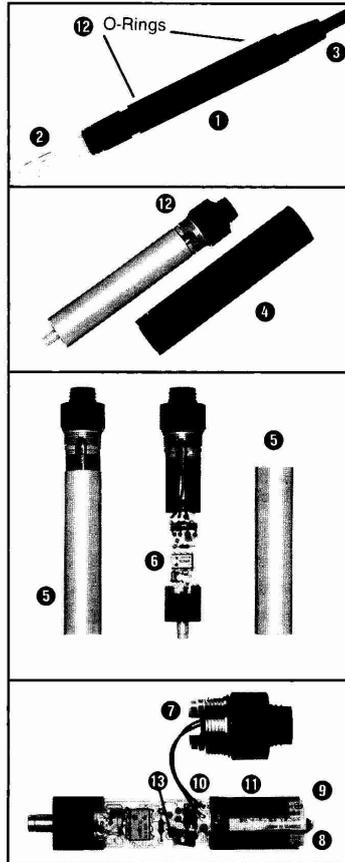
## B26. 2995 (D29. 951) 操作说明书

### AMZ-20的电池更换

电池使用5年后。当pH变送器的电极斜率不再可调时就表明电池的电量已将用完, 此时就需要更换新的电池。首先, 你需要有一块Sanyo CR-14250SE-LFE电池(或其它等效电池)。

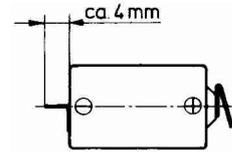
#### 1. 取出旧电池

- 断开高阻转换器1、电极2、连接电缆3三者之间的连接。
- **检查O形环!**
- 用钳子夹住输入端(注意: 不是夹住螺纹!), 从O形环的位置拧下高阻转换器的塑料套4。
- 将高阻转换器及其插座放在一个平稳的位置, 将金属套管5轻轻滑下。
- 不要把插座弄脏, 将高阻转换器的电路部分6小心地从金属套管5中取出, 在这个过程中注意不要产生静电。
- 把插头部分7从电池8上挪走
- 使用烙铁断开电池正极(红线9)和焊接片
- 使用烙铁断开电池负极10和电路板
- 从电池盒11中取下电池



#### 2 安上新电池

- 准备电池
- 必要的话, 可以弄短引线。



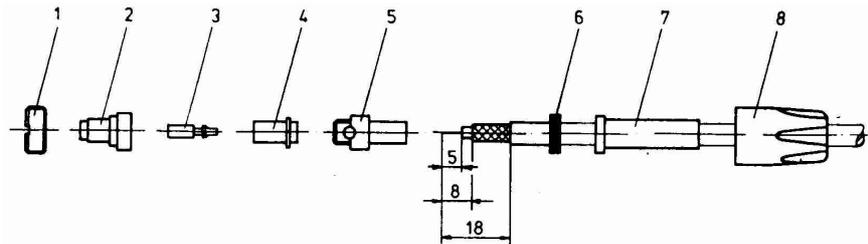
- 把电池负极朝推入电池盒11
- 分别焊上电池的正极和负极, 小心虚焊!
- 把插头部分7放在电池上
- (LED指示灯13不应当亮)
- 把线好好排在电池盒的凹槽之中, 小心地推上金属套管5, 保证它与插头部分7之间合适的压力。
- 把塑料套4套在高阻转换器上, 并使用18mm的扳手拧紧。要保证O形环12没有损坏, 并在正确位置。
- 在正式安装之前, 应检查输入与输出部分的O形环是否完好并已安装至正确位置。

### 2991-00-5, N型同轴插座安装说明

这种电缆插座可用于连接5mm直径的同轴电缆和2AMZ-20高阻转换器。

#### 电缆插座的组成:

螺丝	1
插套	2
接触件	3
绝缘套	4
夹紧装置	5
环	6
电缆保护套	7
插头帽	8



#### 安装需要以下工具

- 1把钳子 2995-0-0013
- 1把安装扳手 2995-0-0014

#### 安装

- 1) 把插头套2、接触件3以及绝缘套4套起来压在一起。
- 2) 把插头帽8、电缆保护套7、环6套在电缆上。
- 3) 按图示剥好电缆外皮。
- 4) 把夹紧装置5套在电缆上, 并夹紧
- 5) 把已装配好的插头套2、接触件3、绝缘套4与夹紧装置5拧在一起, 电缆内芯应穿过接触件3
- 6) 把电缆内芯与接触件焊在一起。
- 7) 滑动电缆保护套至装配好的插头上。
- 8) 用扳手把螺丝1拧入保护帽8。